



GROHNA GmbH

Engineering solutions

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2012

**ГЕРМЕТИЧНЫЕ НАСОСЫ
С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ**



ГЕРМЕТИЧНЫЕ НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ

1. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

1.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

1.1.1. CN MAG M API

1.1.2. CM MAG M API

1.2. ПЛАСТИКОВЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

1.2.1. CM MAG P

1.2.2. C MAG P

1.3. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ФТОРПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

1.3.1. C MAG PL

1.3.2. CL MAG M

2. ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ

2.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ

2.1.1. CT MAG M

2.1.2. CT MAG MS

2.1.3. T ECO MAG M

2.2. ПЛАСТИКОВЫЕ ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ

2.2.2. T MAG P

2.3. ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ С ФТОРПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

2.3.1. T MAG MP

3. ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ

3.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ

3.1.1. V IN LINE

3.1.2. VANEMAG

3.1.3. V MULTISTAGE

3.1.4. V MODULAR

3.1.4. T MAG XPM

3.2. ПЛАСТИКОВЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ

3.2.1. VP SERIES

1. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

1.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ



1.1.1. CN MAG-M API

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 1000 м³ /ч.
- Напор, до 220 м.
- Температурный режим, от -120° до +350 °С
- Допустимое давление 5-15 МПа.
- AISI 316, ISO 2858, DIN 2425, ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], аустенитно-ферритная нержавеющая сталь, титановый сплав.
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (WC).
- Уплотнительные кольца: политетрафторэтилен (PTFE), Graphoil, Garlock[®], Gylon[®].

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

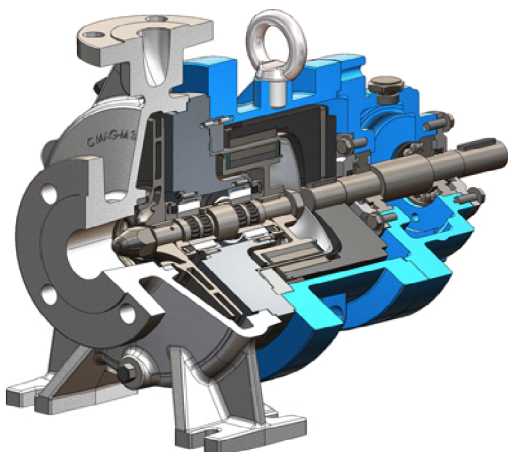
Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей.

Закрытый тип рабочего колеса уменьшает осевую нагрузку. Цельнометаллический литой корпус. Вал закреплен на двух подшипниках скольжения, трансмиссионная передаваемая мощность на валу 520 kW / 700 HP. Насос выполнен в соответствии с требованиями ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями ATEX II -/2 G cbk II C Tx.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, сжиженные газообразные углеводороды, щелочи, высокочистые жидкости.





1.1.2. CM MAG M API

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 35 м³ /ч.
- Напор, до 36 м.
- Температурный режим, от -120° до +350 °С
- Допустимое давление 5-15 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Мощность электродвигателя, от 0,55 кВт до 9,2 кВт.
- AISI 316, ISO 2858, DIN 2425, ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], Incoloy825[®], аустенитно-ферритная нержавеющая сталь, титан.
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (WC).
- Уплотнительные кольца: PTFE, Graphoil, Gylon[®].

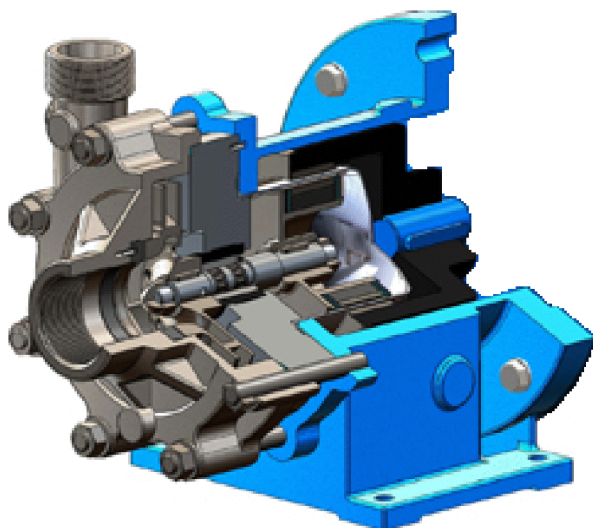
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Закрытый тип рабочего колеса уменьшает осевую нагрузку. Легко разбираемый корпус гидравлической части насоса. Вал закреплен на двух подшипниках скольжения. Насос выполнен в соответствии с требованиями директивы ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными продуктами ATEX II - / 2G cbk II C T2 - T5.

ПРИМЕНЕНИЕ

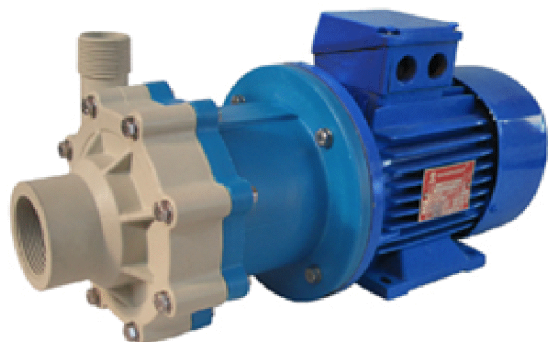
Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, сжиженные газообразные углеводороды, щелочи, высокочистые жидкости.



1.2. ПЛАСТИКОВЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

1.2.1. CM MAG-P



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 35 м³ /ч.
- Напор, до 24 м.
- Температурный режим, от -60° до +90 °C
- Допустимое давление 0,4 МПа.
- Электродвигатели NEMA C FACE IM B3B5. скорость вращения вала 1450-3500 об/мин.
- Присоединительные размеры, вх. 1"-2" вых. 1/2"-1 1/2"

МАТЕРИАЛЫ

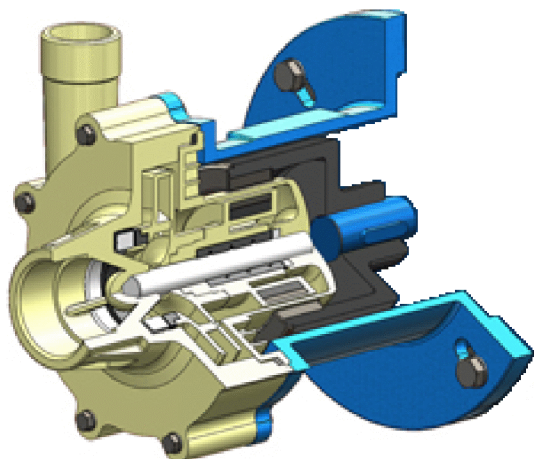
- Гидравлическая часть: поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом (CFR PVDF) . Возможен подбор материала изготовления по техническим характеристикам рабочей среды.
- Вал: алюминий.
- Уплотнительные кольца: EPDM, фторуглеродистый каучук VITON®.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с закрытым рабочим колесом, поддерживаемым в поле направления потока жидкости под действием динамических сил . Возможно исполнение в пяти различных модификациях. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT, поэтому он обладает низкими эксплуатационными расходами, прост в конструкции. Легко заменяемые элементы гидравлической части насоса дают возможность подбора различных секций колес и корпусов для различных процессов применения.

ПРИМЕНЕНИЕ

Отрасли применения: нефтехимическая, химическая, металлургическая, пищевая, бумажная, текстильная, фармацевтическая, атомная.





1.2.2. C MAG-P

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 130 м³ /ч.
- Напор, до 44 м.
- Температурный режим, от -85° до +90 °С
- Допустимое давление 0,6 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Электродвигатели NEMA IEC IMB3B5.
скорость вращения вала 1450-3500 об/мин.,
от 1,5 кВт до 9,2 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN16,
ANSI 150.

МАТЕРИАЛЫ

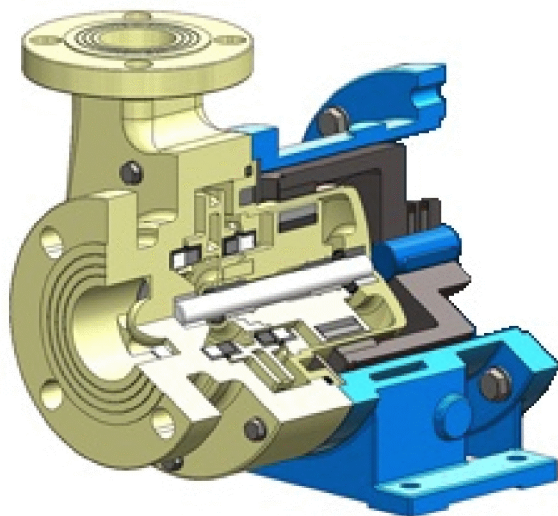
- Гидравлическая часть: поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом CFR PVDF) . Возможен подбор материала изготовления по техническим характеристикам рабочей среды.
- Вал: алюминий, твердофазно-спеченный карбид кремния (SSIC).
- Подшипники: SSIC, карбоновый углепластик.
- Уплотнительные кольца: политетрафторэтилен (PTFE+C).

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с закрытым рабочим колесом. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT, поэтому он обладает низкими эксплуатационными расходами, прост в конструкции. Легко заменяемые элементы гидравлической части насоса дают возможность подбора различных секций колес и корпусов для различных процессов применения. В конструкции так же использована система гидродинамической устойчивости рабочего колеса, рабочее колесо не имеет контакта с торцевыми стенками рабочей области насоса.

ПРИМЕНЕНИЕ

Отрасли применения: нефтехимическая, химическая, металлургическая, пищевая, бумажная, текстильная, фармацевтическая, атомная.



1.3. ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ФТОРПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

1.3.1. С MAG-PL



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 90 м³ /ч.
- Напор, до 36 м.
- Температурный режим, от -85° до +120 °С
- Допустимое давление 1,6 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Электродвигатели NEMA C FACE IM B3B5. от 1,5 кВт до 9,2 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN16, ANSI 150.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом (CFR PVDF).
- Вал: алюминий, твердофазно-спеченный карбид кремния (SSIC).
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP, SSIC.

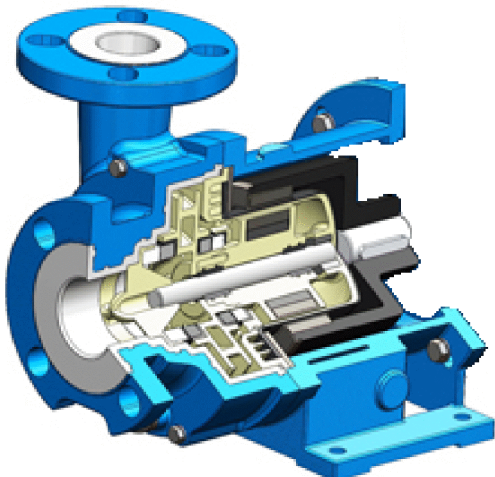
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с закрытым рабочим колесом. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Корпус- металл. Гидравлическая рабочая группа герметично закрыта дополнительным цельным кожухом из фторополимерного покрытия (5 мм этилтетрафторэтиленовый вторичный корпус).

Насос выполнен в соответствии с требованиями директивы ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными продуктами - ATEX II - / 3G cbk II C T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Отрасли применения: нефтехимическая, химическая, металлургическая, пищевая, бумажная, текстильная, фармацевтическая, атомная.





1.3.2. CL MAG-M

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до $75 \text{ м}^3 / \text{ч}$.
- Напор, до 60 м.
- Температурный режим, от -85° до $+120^\circ \text{ C}$
- Допустимое давление 1,6 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость $200 \text{ мм}^2/\text{с}$
- Электродвигатели NEMA C FACE IM B3B5. от 1,5 кВт до 15 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN16, ANSI 150.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом (CFR PVDF).
- Вал: алюминий, твердофазно-спеченный карбид кремния (SSIC).
- Уплотнительные кольца: EPDM, VITON[®], FEP, SSIC.

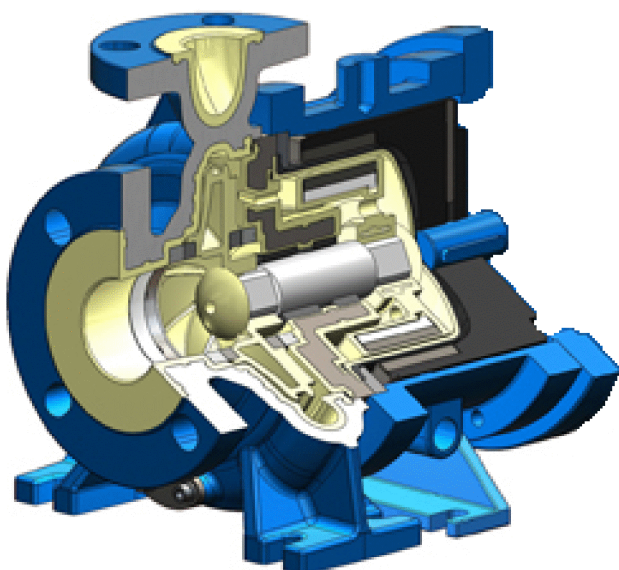
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с закрытым рабочим колесом. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT Корпус- металл. Гидравлическая рабочая группа герметично закрыта дополнительным цельным кожухом из фторополимерного покрытия (5 мм этилтетрафторэтиленовый вторичный корпус).

Насос выполнен в соответствии с требованиями директивы АТЕХ 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными продуктами - АТЕХ II - / 2G cbk II C T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Отрасли применения: нефтехимическая, химическая, металлургическая, пищевая, бумажная, текстильная, фармацевтическая, атомная.



2. ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ

2.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ



2.1.1. СТ MAG-M

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 12 м³ /ч.
- Напор, до 164 м.
- Температурный режим, от -120° до +350 °С
- Допустимое давление 5-15 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Допустимый кавитационный запас 0,5 м.
- Электродвигатели NEMA C FACE от 0,55 кВт до 30 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN-16,25,40, ANSI B16.5 Class 300.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: Hastelloy C276[®], AISI 316.
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (WC).
- Уплотнительные кольца: PTFE, Graphoil, Garlock[®], Gylon[®].

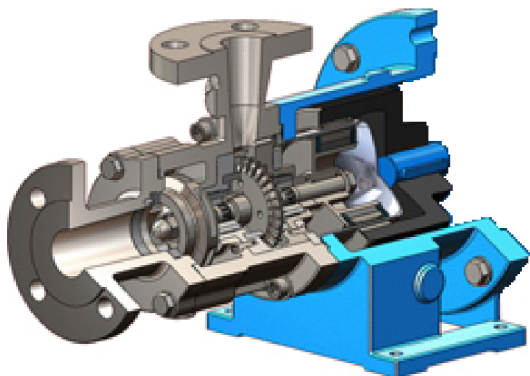
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный вихревой насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Материал исполнения насоса позволяет держать высокое сопротивление локализованной коррозии, особенно питтинговой, щелевой коррозии и коррозионному растрескиванию. Насос выполнен в соответствии с требованиями ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями ATEX II - / 2G cbk II C T2-T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, сжиженные газообразные углеводороды, щелочи, высокочистые жидкости.





2.1.2. СТ MAG-MS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 12 м³ /ч.
- Напор, до 500 м.
- Температурный режим, от -120° до +350 °С
- Допустимое давление 5-15 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Допустимый кавитационный запас 0,5 м.
- Электродвигатели NEMA C FACE от 0,55 кВт до 75 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN-16,25,40, ANSI B16.5 Class 300.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: Hastelloy C276[®], AISI 316.
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (WC).
- Уплотнительные кольца: PTFE, Graphoil, Garlock[®], Gylon[®].

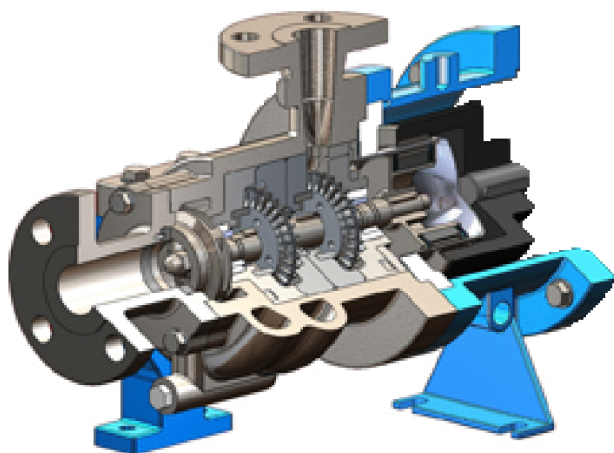
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный вихревой насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Отличительная особенность насоса, сдвоенное вихревое колесо, что дает увеличение напора в 3 раза по сравнению с серией СТ MAG M, но требует большей мощности электродвигателя. Насос выполнен в соответствии с требованиями ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями ATEX II - / 2G cbk II C T2-T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, сжиженные газообразные углеводороды, щелочи, высокочистые жидкости.





2.1.3. T ECO MAG M

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 2 м³ /ч.
- Напор, до 100 м.
- Температурный режим, от -120° до +350 °С
- Допустимое давление 4 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Мощность электродвигателей от 0,55 кВт до 2,2 кВт.
- Присоединительные размеры, 1/2"
- АTEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M AISI 316.
- Рабочее колесо: композитный материал с применением углеволокна, композитный материал на основе фторида фосфора.
- Вал: углеродистая нержавеющая сталь, твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC).
- Уплотнительные кольца: EPDM, Graphoil, Viton[®], Aramidic, FEP.

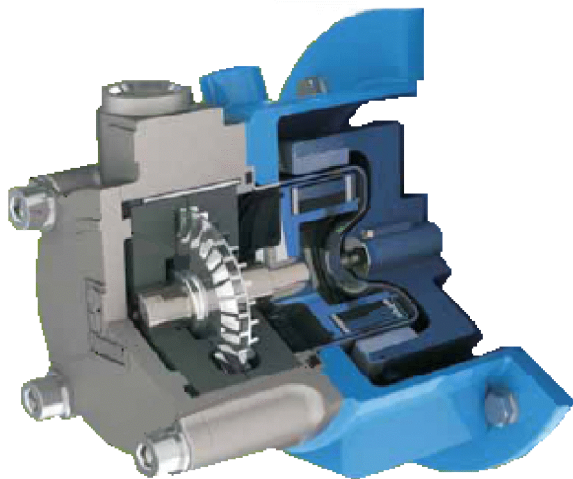
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный вихревой моноблочный насос с магнитной муфтой. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Насос выполнен в соответствии с требованиями АTEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями АTEX II - / 2G cbk II C T2-T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, сжиженные газообразные углеводороды, щелочи, высокочистые жидкости.





2.1.4. T MAG M

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 12 м³ /ч.
- Напор, до 164 м.
- Температурный режим, от -120° до +350 °С
- Допустимое давление 5-15 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Мощность электродвигателей от 0,55 кВт до 30 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN-16,25,40, ANSI B16.5 Class 300.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], Incoloy825[®], аустенитно-ферритная нержавеющая сталь.
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (TC).
- Уплотнительные кольца: улучшенный политетрафторэтилен (PTFE+ C/G), Graphoil, Gylon[®], асбестовые уплотнительные элементы.

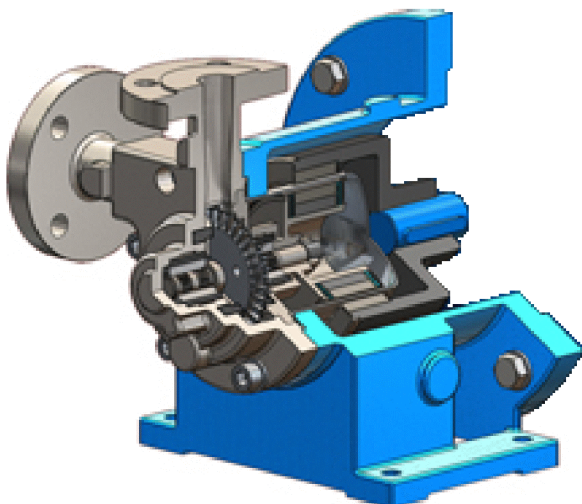
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный вихревой моноблочный насос с магнитной муфтой. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Материал исполнения насоса позволяет держать высокое сопротивление локализованной коррозии, особенно питтинговой, щелевой коррозии и коррозионному растрескиванию. Насос выполнен в соответствии с требованиями АТЕХ 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями АТЕХ II - / 2G cbk II C T2-T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, сжиженные газообразные углеводороды, щелочи, высокочистые жидкости.



2.2. ПЛАСТИКОВЫЕ ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ

2.2.2. T MAG P



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 13 м³ /ч.
- Напор, до 53 м.
- Высота самовсасывания, до 4 м.
- Температурный режим, от -30° до +90 °C
- Допустимое давление 0,6 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Электродвигатели NEMA C FACE IM B3B5. от 0,18 кВт до 9,2 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN16, ANSI 150.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

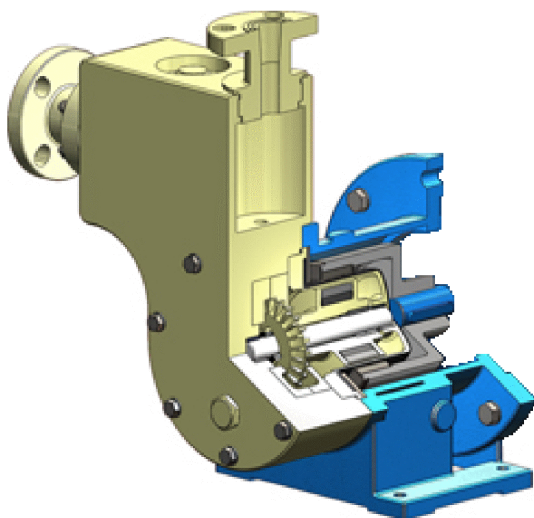
- Гидравлическая часть: поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом (CFR PVDF) .
- Вал: алюминий, твердофазно-спеченный карбид кремния (SSIC).
- Подшипники: SSIC, карбоновый углепластик.
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный самовсасывающий насос (с автоматической заливкой). Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Насос выполнен в соответствии с требованиями директивы ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными продуктами - ATEX II - / 3G cbk II C T5.

ПРИМЕНЕНИЕ

Отрасли применения: нефтехимическая, химическая, металлургическая, пищевая, бумажная, текстильная, фармацевтическая, атомная.





2.2.2. T MAG P

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 13 м³ /ч.
- Напор, до 53 м.
- Температурный режим, от -30° до +90 °С
- Допустимое давление 0,6 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Электродвигатели NEMA C FACE IM B3B5. от 0,18 кВт до 9,2 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN16, ANSI 150.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

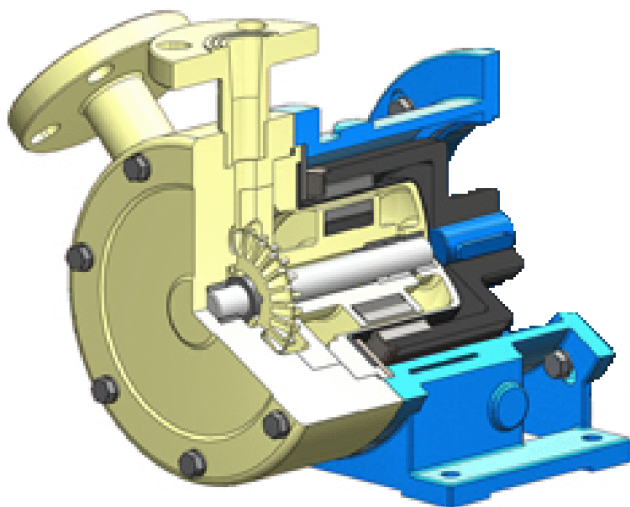
- Гидравлическая часть: поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом (CFR PVDF) .
- Вал: Алюминий, твердофазно-спеченный карбид кремния (SSIC).
- Подшипники: SSIC, карбоновый углепластик.
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Угол выходного фланца насоса 45°. Насос выполнен в соответствии с требованиями директивы ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными продуктами - ATEX II - / 3G cbk II C T5.

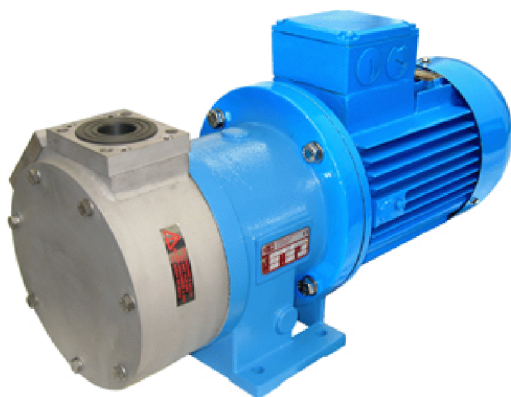
ПРИМЕНЕНИЕ

Отрасли применения: нефтехимическая, химическая, металлургическая, пищевая, бумажная, текстильная, фармацевтическая, атомная.



2.3. ВИХРЕВЫЕ НАСОСЫ С ФТОРПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

2.3.1. T MAG MP



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 13 м³ /ч.
- Напор, до 53 м.
- Температурный режим, от -30° до +100 °С
- Допустимое давление 1,6 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Электродвигатели NEMA C FACE IM B3B5. от 0,18 кВт до 9,2 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN16, ANSI 150.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

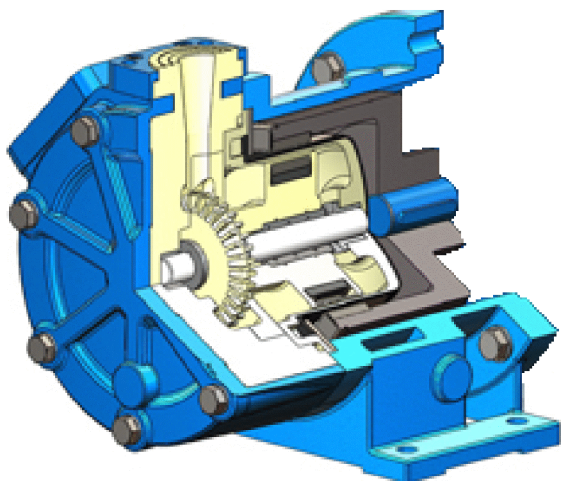
- Гидравлическая часть: CF8M AISI 316, поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом (CFR PVDF).
- Вал: алюминий, твердофазно-спеченный карбид кремния (SSIC).
- Подшипники: SSIC, карбоновый углепластик.
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Гидравлическая рабочая группа герметично закрыта дополнительным цельным кожухом из фторополимерного покрытия (5 мм этилтетрафторэтиленовый вторичный корпус). Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Насос выполнен в соответствии с требованиями директивы ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными продуктами - ATEX II - / 3G cbk II C T5.

ПРИМЕНЕНИЕ

Отрасли применения: нефтехимическая, химическая, металлургическая, пищевая, бумажная, текстильная, фармацевтическая, атомная.



3. ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ

3.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ



3.1.1. V IN LINE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 3000 л /ч.
- Температурный режим, от -100° до +200 °С
- Допустимое давление 1,4 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 10000 мм²/с
- Мощность электродвигателей от 0,25 кВт до 2,2 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN-25, ANSI B16.5 Class 150, 300.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], Incoloy825[®], Аустенитно-ферритная нержавеющая сталь.
- Ротор: силицированный графит (SS316), твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC)
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (TC), карбоновый углепластик, тетрафторид углерода.
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

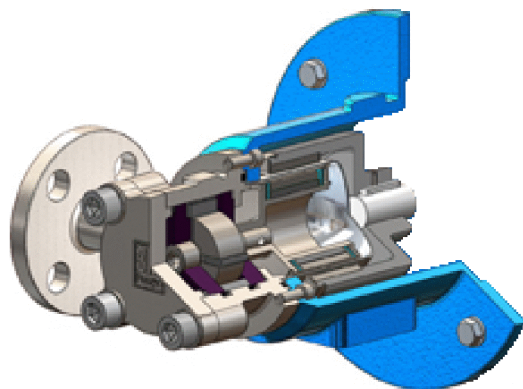
Горизонтальный пластинчатый насос с магнитной переходной муфтой. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT.

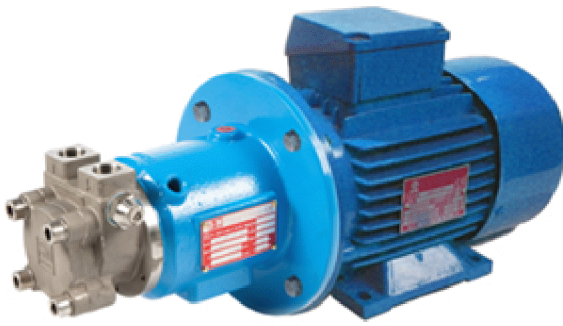
Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, сжиженные газообразные углеводороды, высоковязкие жидкости, гели, щелочи.





3.1.2. VANEMAG

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 3000 л /ч.
- Температурный режим, от -100° до +200 °С
- Допустимое давление 1,4 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 10000 мм²/с
- Мощность электродвигателей ВЗВ5, В5.
от 0,25 кВт до 2,2 кВт.
- Присоединительные размеры, 1/2"

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], Incoloy825[®], Аустенитно-ферритная нержавеющая сталь.
- Ротор: силицированный графит (SS316), твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC)
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (TC), карбоновый углепластик, тетрафторид углерода.
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

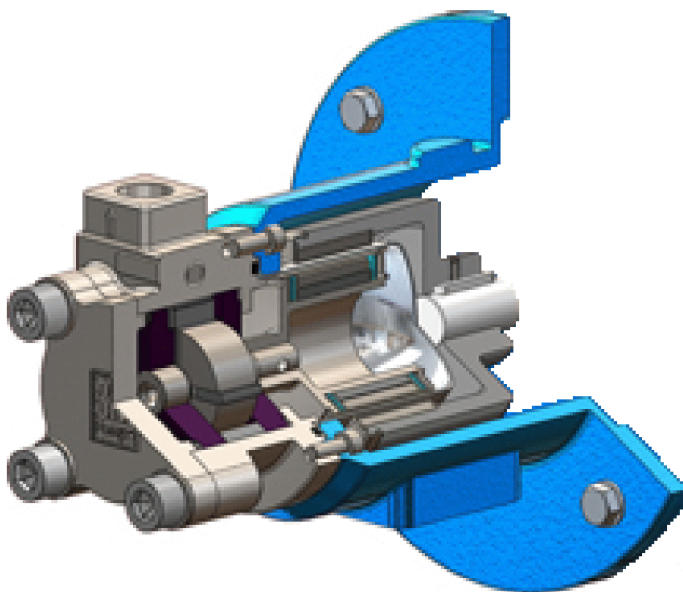
Горизонтальный пластинчатый насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT.

Многофункционален. Имеет широкий ряд типоразмерных характеристик.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, высоковязкие жидкости, гели, смолы.





3.1.3. V MULTISTAGE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 3000 л /ч.
- Напор, до 25 м.
- Температурный режим, от -100° до +200 °С
- Допустимое давление 1,4 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 10000 мм²/с
- Мощность электродвигателя 3 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN-25,40, ANSI B16.5 Class 150, 300.
- ATEX

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M AISI 316, Hastelloy C276[®].
- Ротор: силицированный графит (SS316), твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC)
- Подшипники: твердофазно-спеченный улучшенный карбид кремния (W/SiC).
- Уплотнительные кольца: PTFE, Graphoil, Garlock[®], Gylon[®].

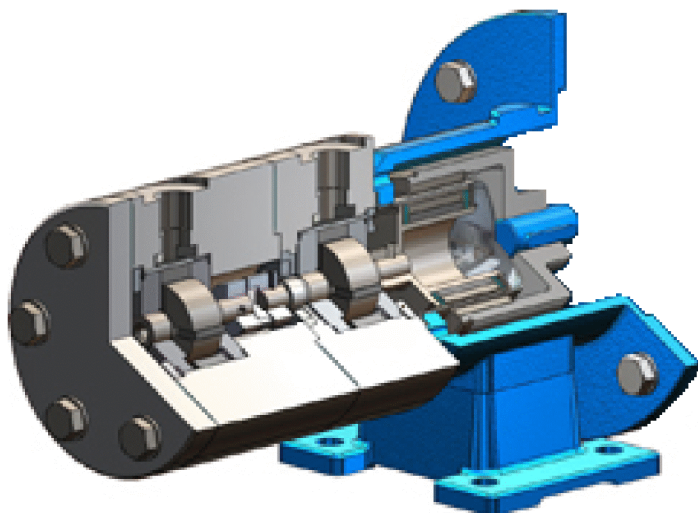
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный пластинчатый насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Насос выполнен в соответствии с требованиями ATEX 94/9/EC и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями ATEX II - / 2G cbk II C T2-T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, высоковязкие жидкости, гели, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, щелочи, высокочистые жидкости, смолы.



3.1.4. V MODULAR



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 3000 л /ч.
- Напор, до 50 м.
- Температурный режим, от -100° до +200 °С
- Допустимое давление 1,4 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 10000 мм²/с
- Мощность электродвигателя 5,5 кВт.
- Присоединительные размеры,
DIN PN-25,40, ANSI B16.5 Class 150, 300.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M AISI 316, Hastelloy C276[®].
- Ротор: силицированный графит (SS316), твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC)
- Подшипники: твердофазно-спеченный улучшенный карбид кремния (W/SiC).
- Уплотнительные кольца: PTFE, Graphoil, Garlock[®], Gylon[®].

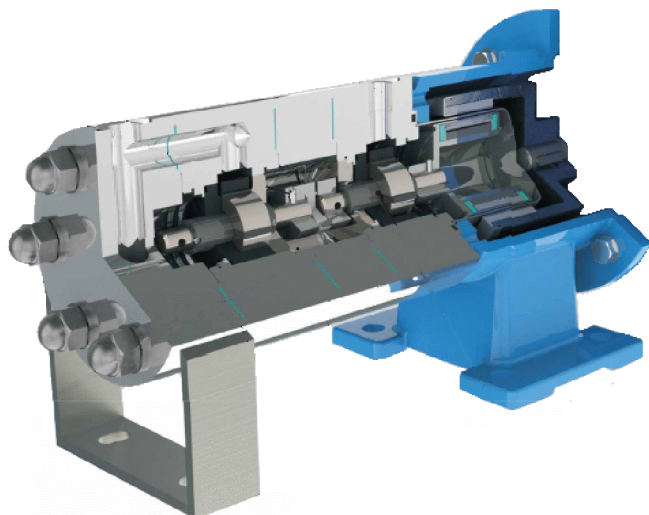
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный пластинчатый насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Насос выполнен в соответствии с требованиями ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями ATEX II - / 2G cbk II C T2-T5

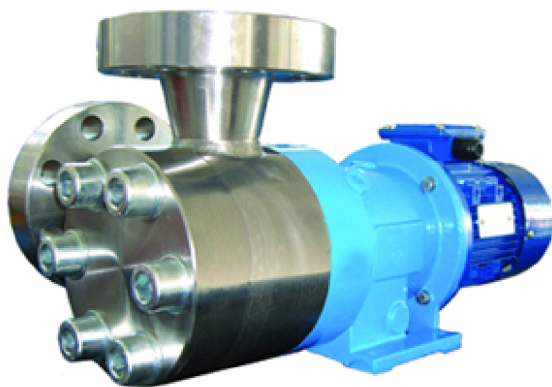
ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, высоковязкие жидкости, гели, щелочи, высокочистые жидкости, смолы.



3.1.4. T MAG XPM



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 12 л /ч.
- Напор, до 164 м.
- Температурный режим, от -120° до +350 °С
- Допустимое давление, до 150 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 200 мм²/с
- Мощность электродвигателей, от 0,55 до 30 кВт.
- Присоединительные размеры, API Tr 6BX
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: CF8M, Hastelloy C276[®], аустенитно-ферритная нержавеющая сталь, титановый сплав.
- Подшипники: твердофазно-спеченный карбид кремния (SiC), карбид вольфрама (TC).
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP.

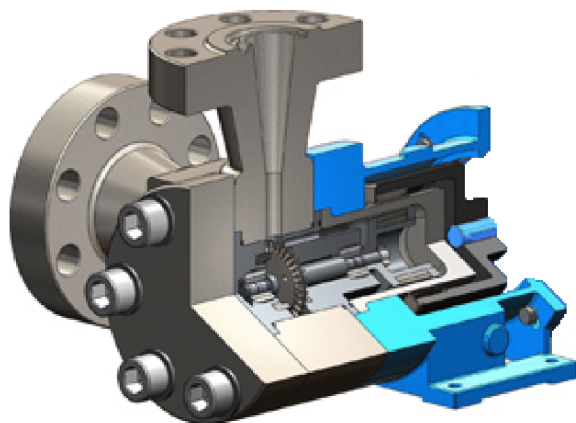
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный пластинчатый насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Предназначен для процессов перекачивания жидкостей при сверх высоких давлениях. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Насос выполнен в соответствии с требованиями ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями ATEX II - / 2G cbk II C T2-T5

ПРИМЕНЕНИЕ

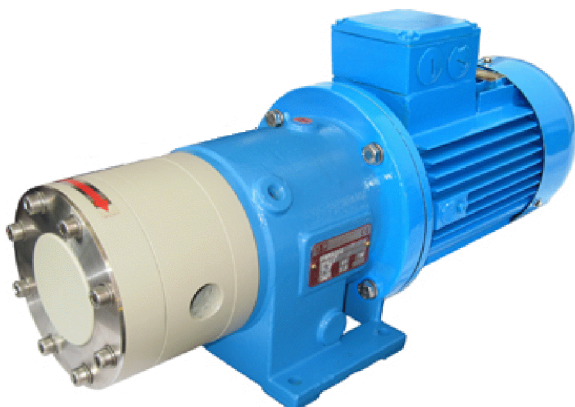
Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, щелочи, высокочистые жидкости.



3.2. ПЛАСТИКОВЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ

3.2.1. VP SERIES



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подача, до 3000 л/ч.
- Температурный режим, от -30° до +90 °С
- Допустимое давление 0,6 МПа.
- Макс. кинематическая вязкость 10000 мм²/с
- Мощность электродвигателя от 0,25 до 2,2 кВт.
- Присоединительные размеры, DIN PN-25,40, ANSI B16.5 Class 150.
- ATEX.

МАТЕРИАЛЫ

- Гидравлическая часть: поливинилхлорид армированный стекловолокном (GFR PP), поливинилиденфторид армированный углеродом (CFR PVDF) .
- Вал: алюминий, твердофазно-спеченный карбид кремния (SSIC).
- Уплотнительные кольца: этиленпропиленовый каучук (EPDM), VITON[®], FEP, SSIC.

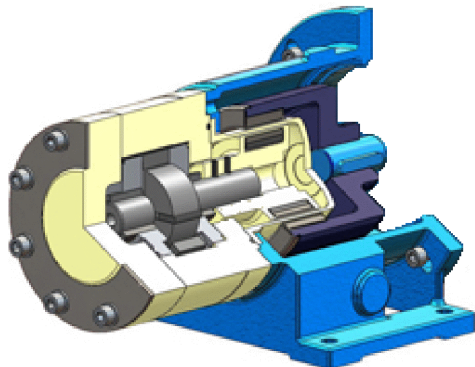
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Горизонтальный пластинчатый насос с магнитной переходной муфтой. Гидравлическая и приводная части насоса не имеют физической поверхности контакта, что гарантирует отсутствие утечек при перекачивании технологических жидкостей. Конструкция насоса выполнена по технологии RWP QUICK CHANGE CARTRIDGE KIT. Насос выполнен в соответствии с требованиями ATEX 94/9/ЕС и имеет сертификат разрешения на использование на предприятиях работающих с высоко взрывоопасными жидкостями ATEX II - / 3G cbk II C T5

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в технологических процессах, при которых не желателен или строго запрещен контакт перекачиваемой среды с атмосферой.

Перекачиваемые среды: высокотоксичные кислоты, жидкие углеводороды, взрывоопасные химические соединения, агрессивные эмульсии, высоковязкие жидкости, гели, щелочи, высокочистые жидкости.





Компания ООО «Грона ГмбХ» является официальным дистрибьютором итальянской фирмы-производителя насосов с магнитным приводом 3M PUMPS s.r.l.

Специалисты ООО «Грона ГмбХ» по требованию, разработают для Вас проект перехода Вашего предприятия на современные безсальниковые высокогерметичные насосы, обеспечат транспортировку, монтаж и пуско-наладку на всей территории РФ.

Все представленные насосы имеют серию стандартных типоразмеров исполнения. Насос, или насосная группа могут быть подобраны под любую технологическую задачу. Гидравлическая часть аппаратов может быть выполнена на заказ по индивидуальным параметрам прокачиваемой жидкости (срок изготовления от 2 до 12 недель). Точный расчет магнитного поля магнитных стаканов муфты исключает несоосность работы рабочих стаканов магнитной муфты на всем протяжении эксплуатации. Насосы опционально комплектуются системой дроссельного регулирования, системой автоматического управления параметрами насосной станции, запорно-регулирующей арматурой, датчиками контроля давления и температуры, газоуловителями, устройствами автономного аварийного электропитания двигателей, металлическими и бетонными опорами и крепежным инструментом.

По результатам установки, проведения испытаний, приемки и закрепления насосной установки за эксплуатирующим подразделением, Заказчику предоставляется индивидуальная многолетняя гарантия.

На все произведенные фирмой 3M насосы, независимо от года производства, всегда в наличии запасные части и ремонтные комплекты. Компания ООО «Грона ГмбХ» предоставляет комплекс операций по поддержанию работоспособного состояния насосных станций на основе предоставляемого оригинального оборудования представленного в ассортименте компании.